

TABELLA MISURE D'INGOMBRO

TIPO	a	b	c	d	e	f	h	m	n	o	p			

PER TABELLA COMPLETA DI TUTTI I GRUPPI
DOMANDARE LISTINO N.° 40

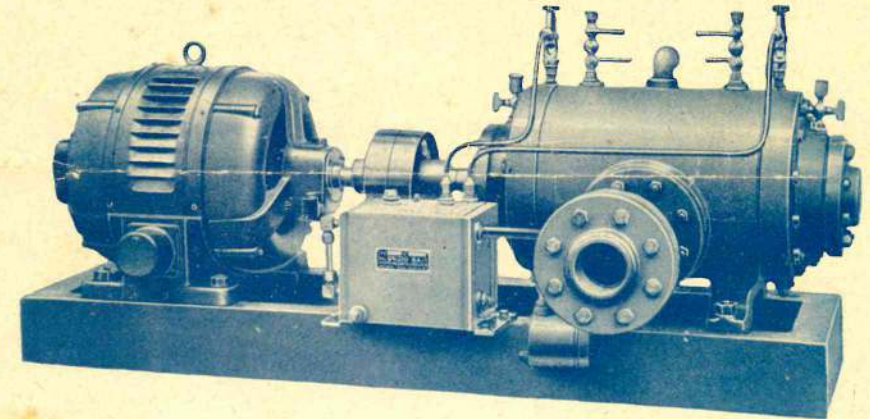
TABELLA PORTATE E HP RICHIESTI

TIPO		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
NUM. GIRI AL PRIMO per frequenza a 42 periodi		3000	1200	1200	1200	1200	1200	1200	800	1200	800	1200	800		
Metri cubi d'aria aspirata all'ora effettivi	0.5 atm.	1.2	3	11	5.7	5.7	15	25	17	48	34	120	86		
	1 atm.	—	2.2	10	5	5	14	23	15.5	45	31.5	108	78		
Forza richiesta in HP al giunto per	0.3 atm.	0.10	0.12	0.36	0.24	0.24	0.40	0.55	0.40	1.25	1	3	2.3		
	0.5 atm.	0.10	0.15	0.50	0.30	0.30	0.50	0.7	0.55	1.7	1.15	3.5	2.9		
	1 atm.	—	0.20	0.70	0.40	0.40	0.90	1.2	1.00	2.4	1.5	5.7	4		
	1.5 atm.	—	—	1.00	0.55	0.55	1.25	1.6	1.25	2.9	2	7	4.7		
	2 atm.							2	1.5	3.2	2.75	9	6.5		
Prezzo Lit.															

N.B. — I tipi B: 1—2—5 sono senza circolazione d'acqua per il raffreddamento. Per accoppiamento con motori a 50 periodi, la portata e la forza va aumentata del 10%.

Palazzo della Meccanica Stand N. 4015

Pompe per vuoto e Compressori d'aria e gas rotativi per basse e medie pressioni



TIPO B 11

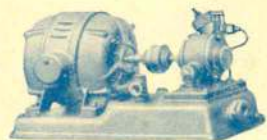
OFFICINA MECCANICA DI PRECISIONE

Ing. BASI BRIZIO

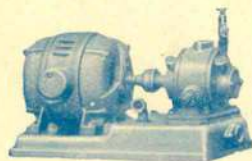
Viale Monza, 82 (Privata Torre, 3)

Telefono 286-093

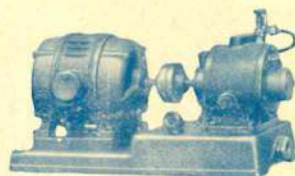
MILANO



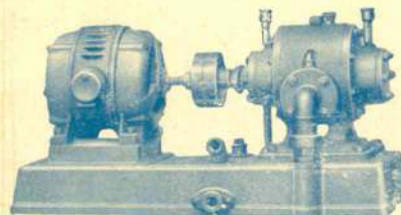
B 2



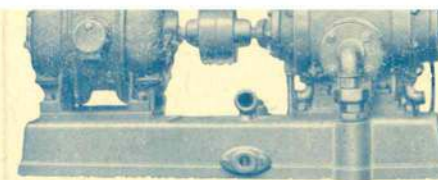
B 4



B 3



B 6



B 7

DESCRIZIONE e VANTAGGI

I nostri compressori e pompe a vuoto hanno il movimento esclusivamente rotativo, perciò privi di ogni minima vibrazione, anche per la costanza dello sforzo richiesto al motore.

Il getto d'aria è continuo e per questo abolisce nella maggior parte dei casi il serbatoio di riserva, con risparmio nelle tubazioni, potendone diminuire la sezione.

Sono molto pratici e semplici perchè privi di qualsiasi valvola od altri organi di distribuzione ed adatti per lavori continui e sono anche silenziosi.

Le dimensioni d'ingombro sono ridotte al minimo per essere accoppiati direttamente al motore elettrico o ad altri tipi di motore.

I compressori vengono lavorati con la massima precisione con macchine ed attrezzi speciali e collaudati severamente in officina prima della consegna.

Il materiale impiegato è di primissima qualità, tanto per il corpo come per i coperchi viene impiegato della ghisa speciale, le palette sono pure di acciaio speciale e accuratamente rettificate su tutte le superfici. Rettificato è anche il tamburo, l'albero, il corpo ed i coperchi. Il rotore è montato su cuscinetti a sfere o rulli.

La lubrificazione è automatica e regolabile.

Essendo inevitabile un certo grado di riscaldamento del compressore o pompa a vuoto, vengono raffreddati per razionale circolazione d'acqua in modo che viene assicurato un raffreddamento uniforme.

Pur avendo tutti questi pratici vantaggi il costo dei compressori è ridotto al minimo e la pompa a vuoto sostituisce quella a pistone vantaggiosamente e costa meno.

Si costruiscono pure tipi speciali adatti per acidi.

Dove si può usare vantaggiosamente il nostro compressore e pompa a vuoto:

nelle Vetriere per il funzionamento di macchine soffiatrici

Soffierie di vetro

Polverizzazione di liquidi e nafta

Inumidamento dell'aria nei filatoi e tessiture

Impianti di gas a pressione insufficiente

Alimentazione di cannelli a saldare

per la tempera di acciai speciali

agitatori

negli Oleifici per l'imbianchimento di oli, ecc.

nella Sabbiatura del vetro e a bassa pressione

Verniciatura a spruzzo

Posta pneumatica

Aspirazione di soluzioni chimiche di olii e materie grasse

nel Travaso e riempimento di bottiglie nelle fabbriche di prodotti chimici e farmaceutici

nelle Raffinerie di zucchero

nei Prodotti esplosivi

nelle Lavanderie, tintorie ed appretto

Impregnature bobine di isolante

Impianti pneumatici in genere e creazione del vuoto